

江浙沪平面程控磨床供应厂家

生成日期：2025-10-24

程控磨床的组成结构及其特点：1、前主机座与后主机座：前主机座与后主机座采用工艺较成熟稳定的T型拼接结构，具有很高的整体刚性和抗震性能，能够满足高精度设备对基础件的要求。2、工作台：工作台采用双V型滑动导轨，据有较高的刚性和承载力，运动平稳可靠。工作台静压导轨大幅的提高了磨削的精度和使用寿命。交流伺服电机直接驱动滚珠丝杆控制工作台运动。3、立柱与滑动架：滑动架采用双V型导轨，后主机座对滑动架进行全行程运动支撑，导轨采用贴塑滑动导轨，具有良好的定位精度、耐磨性。运动动力采用交流伺服电机直接驱动滚珠丝杆副控制滑动架的前后运动。不准在程控磨床工作面、工件、电磁盘上放置非加工物品。

江浙沪平面程控磨床供应厂家



程控磨床的常规保养：1、下班前对磨床的工作台及周边垃圾整理，观察磨床四周查看是否有漏油漏水;2、每周定点查看磨床导轨润滑情况，如太大太小可根据油量调整指示牌做调整，拆下砂轮法兰对主轴鼻端表面、法兰内圆锥面做防锈处理，防止时间太长，主轴与法兰锈死;3、每15-20天对磨床冷却水箱进行清理，每3-6个月内更换机床导轨润滑油，更换导轨时请清洗润滑油池及油泵的过滤网，每1年更换液压油，对油箱及过滤网清洗;4、磨床闲置超过2-3天时间以上不用，应把工作台面清理干净擦干上防锈油，以防台面生锈。江浙沪平面程控磨床供应厂家程控磨床禁止运用空气清洁作业台面物品。



程控磨床的维护保养：程控磨床要有专人负责保养和使用，定期检修，确保机床处于良好状态。1、作业完毕，机件各处，尤其是滑动部位，应擦拭干净后上油。2、清理磨床各部位之研磨屑。3、必要之部位，上防锈。使用磨床保养注意事项。1、研磨前，请校正砂轮平衡。2、必须依工物材质、硬度慎选砂轮。3、主轴端与砂轮凸缘应涂薄油膜以防生锈。4、请注意主轴旋转方向。5、禁止使用空气清洁工作物及机器。6、请注意钢索是否松动，确实调整。7、请注意油窗油路是否顺畅。8、油槽内请用**Mobil#1405**每3-6个月换一次。（初期宜1-2个月换油一次）9、油量调整螺丝调整至适当，是减少，是增加。10、吸尘箱，过滤钢，请每周清洁一次。11、吸力弱时请检查吸尘管是否有粉屑堵塞。12、必须保持吸尘管道清洁，否则会引起燃烧。

程控磨床维护方法有什么？（1）必须经常对各附件进行定期保养维护。（2）对机床的使用的夹具应妥善管理，并要及时检查其完好性。（3）在工作时，严禁将工具、量具放在工作台上，更不能用锤敲击机床以及固定在机床上的工件，以防影响机床的加工精度。（4）机床和夹具及附件等，在工作一段时间后，一定要做定期检修。（5）在使用成形磨床时，尽量在恒温情况下使用，切不能在温差较大的环境下使用，以免影响加工效果，如砂轮在太冷的环境下工作时，若磨削深度较大，回产生热量而使砂轮易于崩裂。选购程控磨床要考虑什么？



程控磨床保养方法：1、每天作业完毕，磨床各部件，尤其是滑动部位，应擦拭干净后上油。2、用干净布

碎或小毛刷清理干净各部位之研磨屑。3、必要之部位，应打上防锈油，如主轴磨头，砂轮法兰，刻度盘等部位。4、严禁使用空气清洁工作台面物品及磨床，因为宜将铁屑吹进磨床轨道，造成导轨损坏，影响精度及手感。5、请注意传动钢索是否松动，适时调整。更换钢索应注意钢索的绕向和松紧度，因为这直接影响到钢索的使用寿命。6、请注意磨床上方油镜是否有油，确保油路是否通畅。程控平面磨床能减轻劳动强度,提高工作效率。江浙沪平面程控磨床供应厂家

在操作使用程控磨床前，应先对其各个方面非常熟悉和了解才行。江浙沪平面程控磨床供应厂家

程控磨床功能结构：程控磨床包括床身和床身上带有液压卡盘的头架。机头与床身之间设有伺服电机进给轴，床身在车头前侧两侧还装有粗磨头和精磨头。精磨头的中间线与车头中间线平行，粗磨头的中间线与车头中间线交叉，伺服电机进给轴2设置在精磨头和床身之间，伺服电机进给轴3设置在粗磨头和床身之间，床身还配有全自动进给结构，提高了工作效率，具有加工精度高、生产效率高的优点。其使用的系统经过科学研究，为了更好地满足高精度磨削的要求，选用PLC和工业触摸屏完成程控磨床的控制系统。根据磨削工艺，利用工业触摸屏键入磨削零件的主要参数，设定现在磨削的主要参数，从而完成砂轮件的全自动进入、响应磨削、全自动切割等功能，能够满足高精度磨削的要求。江浙沪平面程控磨床供应厂家

南通众德机械制造有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。众德,众德机械,ZODE是南通众德机械制造有限公司的主营品牌，是专业的一般项目：通用设备制造（不含特种设备制造）；数控机床制造；数控机床销售；金属切削机床制造；金属切削机床销售；金属切削加工服务；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；机床功能部件及附件制造；机床功能部件及附件销售；通用设备修理（依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：货物进出口；技术进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。公司，拥有自己**的技术体系。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将一般项目：通用设备制造（不含特种设备制造）；数控机床制造；数控机床销售；金属切削机床制造；金属切削机床销售；金属切削加工服务；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；机床功能部件及附件制造；机床功能部件及附件销售；通用设备修理（依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：货物进出口；技术进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。等业务进行到底。南通众德机械制造有限公司主营业务涵盖平面磨床，磨床，数控磨床，程控磨床，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。